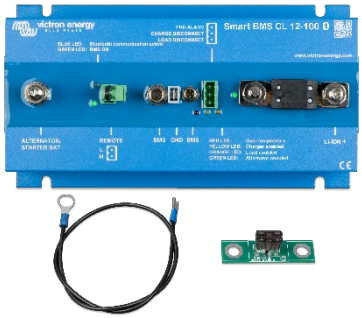
Smart BMS CL 12-100

Protegge l'alternatore da sovraccarichi

www.victronenergy.com



Lo Smart BMS CL 12-100 è un sistema di gestione delle batterie (BMS) tutto in uno per le batterie Lithium Battery Smart 12,8 V di Victron, disponibile con una tensione nominale di 12,8 V in varie capacità. Questo è il tipo più sicuro di comuni batterie al litio. Il numero massimo di batterie di un sistema è 20, che si traduce in un accumulo massimo di energia di 84 kWh in un sistema da 12 V. È stato appositamente progettato per sistemi a 12 V con un alternatore da 12 V, come i veicoli e i natanti.

Un'entrata dedicata dell'alternatore fornisce limitazione di corrente e traffico unidirezionale dall'alternatore alla batteria, pertanto gli alternatori da 12 V di qualsiasi dimensione (e la batteria di avviamento) possono essere collegati in modo sicuro alla batteria al litio. Il Limitatore di Corrente di Carica protegge l'alternatore da sovraccarichi. Monitorizza e protegge ogni singola cella della batteria (o del banco batterie) e scollega l'alternatore, le sorgenti di carica o i carichi CC in caso di bassa/alta tensione della cella della batteria, o alta temperatura.



Caratteristiche

- Porta "Alternator/Starter Batt+" per la protezione dell'alternatore e della batteria: La corrente di ingresso della porta "Alternator/Starter Batt+" viene limitata elettronicamente a circa il 90 % della portata del fusibile. Un fusibile da 100 A, ad esempio, limiterà la corrente di ingresso a circa 90 A e proteggerà la batteria al litio da una corrente di carica eccessiva e l'alternatore da un sovraccarico (la maggior parte degli alternatori da 12 V si surriscalda e si guasta se funziona alla massima potenza per più di 5 minuti).

- Morsetto remoto on/off: Si può utilizzare per interrompere la carica, tramite la porta dell'alternatore, mantenendo attiva la funzionalità BMS, oppure come interruttore on/off per spegnere completamente il sistema.

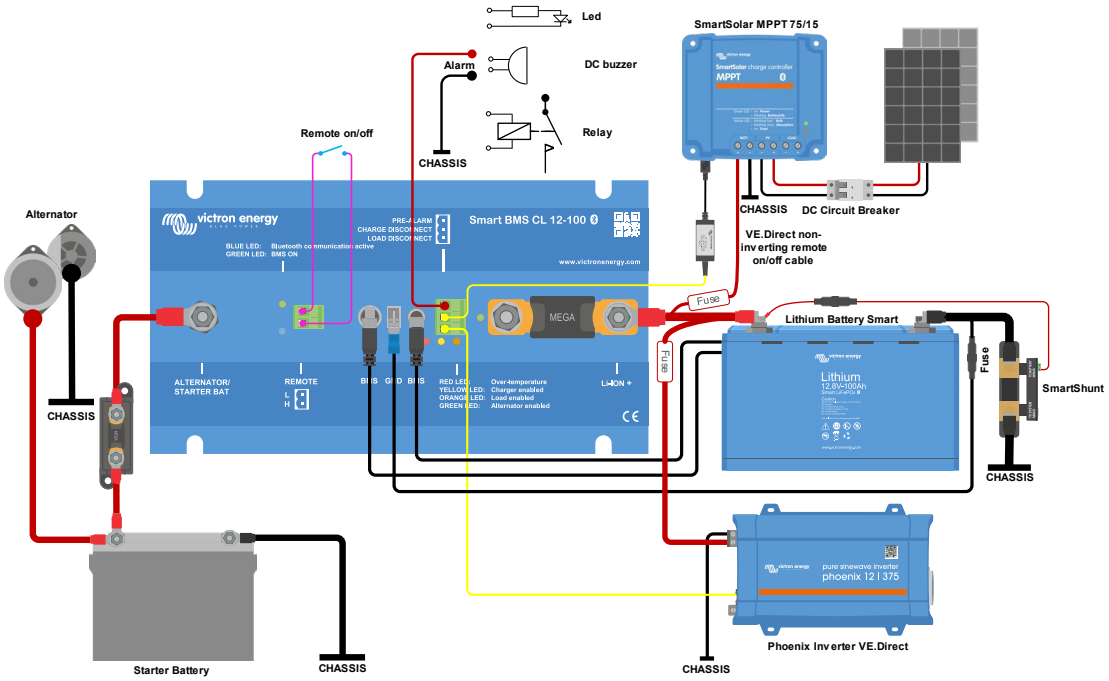
- Uscita di disconnessione del carico e della carica[1]: Lo Smart BMS CL 12-100 monitorizza e protegge ogni singola cella della batteria e scollega l'alternatore, le sorgenti di carica o i carichi CC in caso di bassa/alta tensione della cella della batteria o alta temperatura.

- Uscita preallarme: Si può utilizzare per gestire un relè, un LED o un cicalino affinché emettano un segnale di avviso prima che il BMS scolleghi le batterie dal sistema.

- Bluetooth per il monitoraggio e la configurazione tramite la nostra app VictronConnect e con Instant Readout (lettura istantanea) che consente di leggere i valori più importanti in tempo reale senza doversi connettere al BMS, il che permette di eseguire una diagnostica a colpo d'occhio.

[1] In alcuni casi sarà necessario un cavo di interfaccia, si prega di vedere il manuale.





Victron Energy B.V. | De Paal 35 | 1351 JG Almere | Paesi Bassi
E-mail: sales@victronenergy.com
www.victronenergy.com

Smart BMS CL 12 V 100 A	BMS110022000
Porta “Alternator” - corrente di carica max	100 A (con fusibile da 125 A)
Tensione di ingresso per iniziare a caricare	> 13 V
Consumo di corrente, on remoto	16 mA (esclusa corrente di Uscita carico e Uscita carica)
Consumo di corrente, off remoto	5 mA (funzione BMS ancora attiva)
Uscita di scollegamento del carico	Normalmente sotto tensione (Vbat - 0,1 V) Limite sorgente di corrente: 10 mA (protetto da cortocircuito) Corrente di assorbimento: 0 A (uscita free-floating)
Uscita disconnessione carica	Normalmente sotto tensione (Vbat - 0,1 V) Limite sorgente di corrente: 10 mA (protetto da cortocircuito) Corrente di assorbimento: 0 A (uscita free-floating)
Uscita preallarme	Normalmente free-floating Sotto tensione (Vbat) in caso di allarme, max 1 A (non resistente a cortocircuito)
On/Off remoto (o del Sistema): L remoto e H remoto	Utilizzare le modalità del sistema di accensione-spegnimento: 1. ON quando i morsetti L e H sono collegati fra loro 2. ON quando il morsetto L è collegato al polo negativo della batteria (V< 5 V) 3. ON quando il morsetto H è sotto tensione (V>3 V) 4. OFF in tutte le altre situazioni
GENERALE	
Campo temperatura di esercizio	da -40 °C a +60 °C
Umidità massima/media	100 % / 95 %
Protezione, sistemi elettronici	IP65
Connessione alimentazione CC	M8 (coppia di montaggio: 10 Nm)
Connettore CC negativo batteria	Faston femmina, 6,3 mm
CARCASSA	
Peso	1,6 kg
Dimensioni (axlxp)	65 x 120 x 224 mm
NORMATIVE	
Emissioni	EN 61000-6-3, EN 55014-1
Immunità	EN 61000-6-2, EN 61000-6-1, EN 55014-2
Direttiva EMC settore automobilistico	ECE R10-5